



## ПАСПОРТ

### Маслостанция DUS PP 45-18

Артикул 250004518\*

### Маслостанция DUS PP 45-18 М

Артикул 250004518-М\*



г. Санкт-Петербург  
2018г.



## Оглавление

1. Общие сведения .....	3
2. Предназначение и техническое описание гидравлической маслостанции «ДУС РР 45-18» ...	4
3. Технические характеристики маслостанции .....	<b>Ошибка! Закладка не определена.</b>
4. Комплект поставки .....	<b>Ошибка! Закладка не определена.</b>
5. Порядок подготовки и применения маслостанции .....	14
5.1. Подключение гидравлических шлангов .....	14
5.2. Подключение к электросети. ....	16
6. Меры безопасности .....	18
7. Хранение и транспортировка .....	20
8. Гарантийные обязательства .....	21



## 1. Общие сведения



Товарный знак “DUS” является зарегистрированным товарным знаком фирмы ООО «ДУС Санкт-Петербург» / ООО «ДУС МСК» - производителя алмазного инструмента и оборудования.

ООО «ДУС Санкт-Петербург» / ООО «ДУС МСК», Техническая документация \_ 2017 - 2018г.

Полное наименование продукции - **Гидравлическая маслостанция с электрическим приводом «ДУС PP 45-18» / «ДУС PP 45-18 М».**

Условное обозначение - «ДУС PP 45-18»/ «ДУС PP 45-18 М».

( «DUS PP 45-18» / «DUS PP 45-18 М»)

**Артикул - 250004518\*/250004518-М\***

Инструкция по эксплуатации, артикул - **250004518-1\***

**Паспорт** артикул - **250004518-2\***

Технические условия **28.49.11-006-90841275-2017**, отвечает требованиям к машинам и оборудованию: ГОСТ Р 54122-2010, ГОСТ ИЕС 60204-1-2012, ТР ТС 010/2011 и директивы ЕС 2006/42/EG и со всеми обязательными предписаниями и правилами техники безопасности.

**Декларация соответствия**

**Код ТН ВЭД ЕАЭС – 8412 29 2009**

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС №**

---

**Дата регистрации декларации о соответствии:** \_\_\_\_\_

## **2. Предназначение и техническое описание гидравлической маслостанции «ДУС РР 45-18 /РР 45-18 М»**

### **2.1. Предназначение гидравлической маслостанции**

Гидравлическая маслостанция «ДУС РР 45-18 /РР 45-18 М» представляет собой смонтированный на подвижном шасси силовой агрегат, предназначенный для работы в комплекте с дисковыми и канатными стенорезными машинами, оснащенными гидравлическим приводом мощностью до 18 кВт. При установке дополнительного оборудования может применяться в качестве привода гидравлических сверлильных установок и ручных резчиков.

РР 45-18 – в вертикальном исполнении

РР 45-18 М – в горизонтальном исполнении

Приводом маслостанции является трехфазный асинхронный электродвигатель мощностью 18,5 кВт.

Маслостанция совместима с канатными и стенорезными машинами фирм производителей ООО «ДУС СПб», ООО «ДУС МСК», «ЦЕДИМА», «ХУСКВАРНА», «ГИДРОСТРЕСС» и других, с потребляемой гидравлической мощностью

до 18 кВт.

При установке дополнительного оборудования, - клапана ограничения давления, - может применяться в качестве привода гидравлических ручных резчиков и сверлильных установок.

Конструкция и возможности машины предполагают ее эффективное применение, как в закрытых помещениях, так и на открытых площадках.

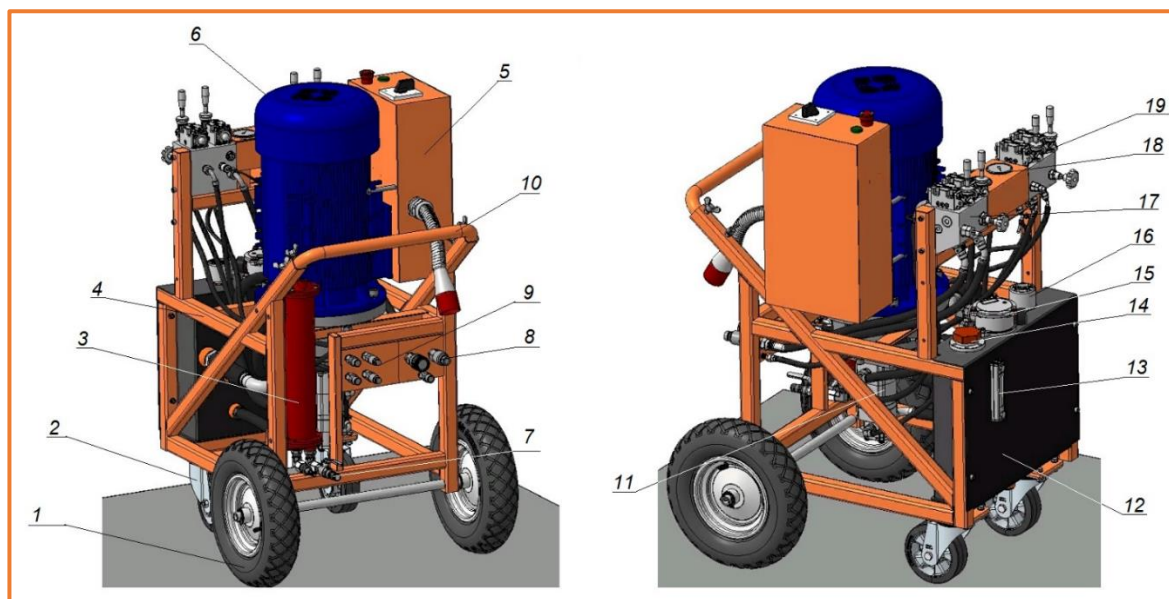
Источник питания – электрическая сеть – 50 Гц 380 В. Допускается подключению электрогенераторов 50 Гц 380 В, мощностью не менее 40 кВт.

Маслостанция разработана для привода гидравлического оборудования мощностью до 18 кВт.

## 2.2. Техническое описание маслостанции

Маслостанция смонтирована на подвижном шасси.

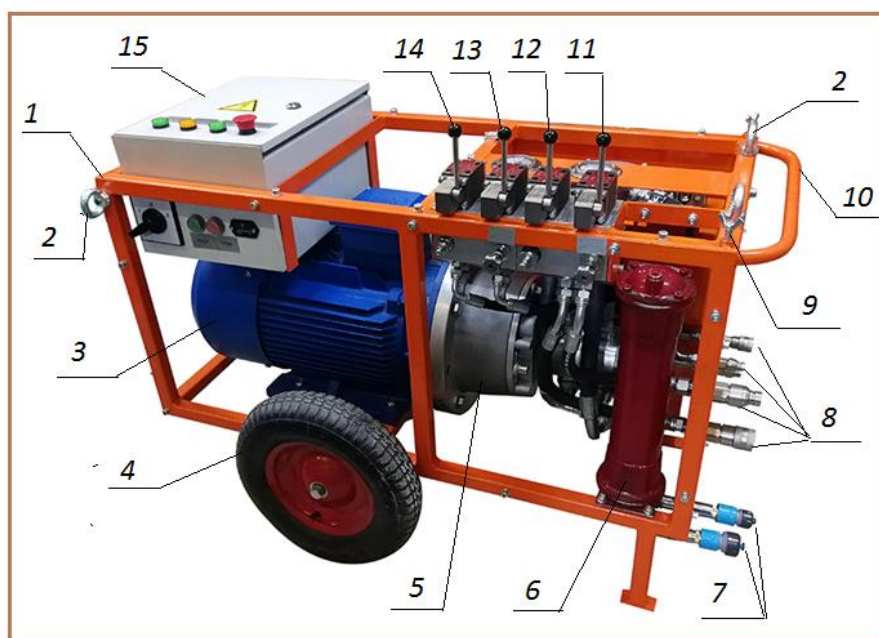
Основные элементы конструкции отображены на рис.1.



*Рис.1. Конструкция маслостанции «DUS PP 45-18»*

1. Пневматические колеса задней оси
2. Поворотные колеса передней оси
3. Теплообменник
4. Каркас шасси
5. Блок выключателей
6. Электродвигатель
7. Штуцера подключения водяного охлаждения
8. Быстроразъемные соединения (БРС) подключения гидравлических магистралей главного контура
9. БРС подключения магистралей контура управления
10. Ручка
11. Трехконтурный шестеренный гидравлический насос
12. Масляный бак
13. Указатель уровня, совмещенный с термометром
14. Крышка заливной горловины
15. Корпус масляного фильтра
16. Сапун
17. Гидравлический цилиндр
18. Гидравлический клапан
19. Гидравлический насос

17. Распределительный блок главного контура
18. Панель установки манометров главного контура и контура управления
19. Распределительный блок контура управления

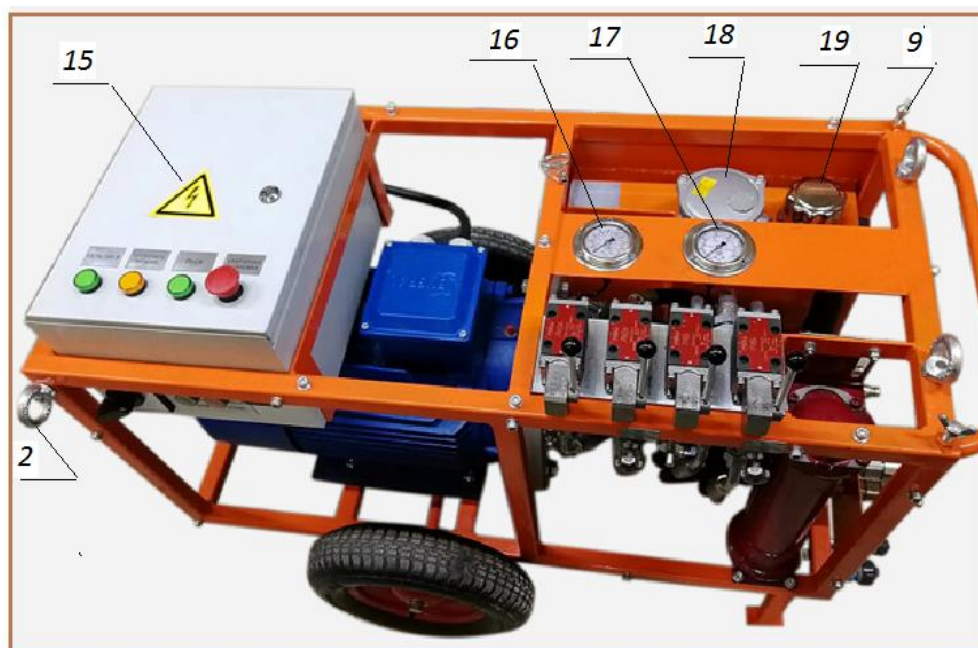


*Рис.1.1. Конструкция маслостанции «DUS PP 45-18-M»*

1. Каркас маслостанции
2. Рым-болт для подъема маслостанции при помощи крана
3. Электродвигатель
4. Пневматические колеса
5. Переходной колокол
6. Теплообменник
7. Штуцера подключения водяного охлаждения
8. БРС гидравлических магистралей
9. Стопорные винты рукоятки перемещения
10. Рукоятка для перемещения маслостанции

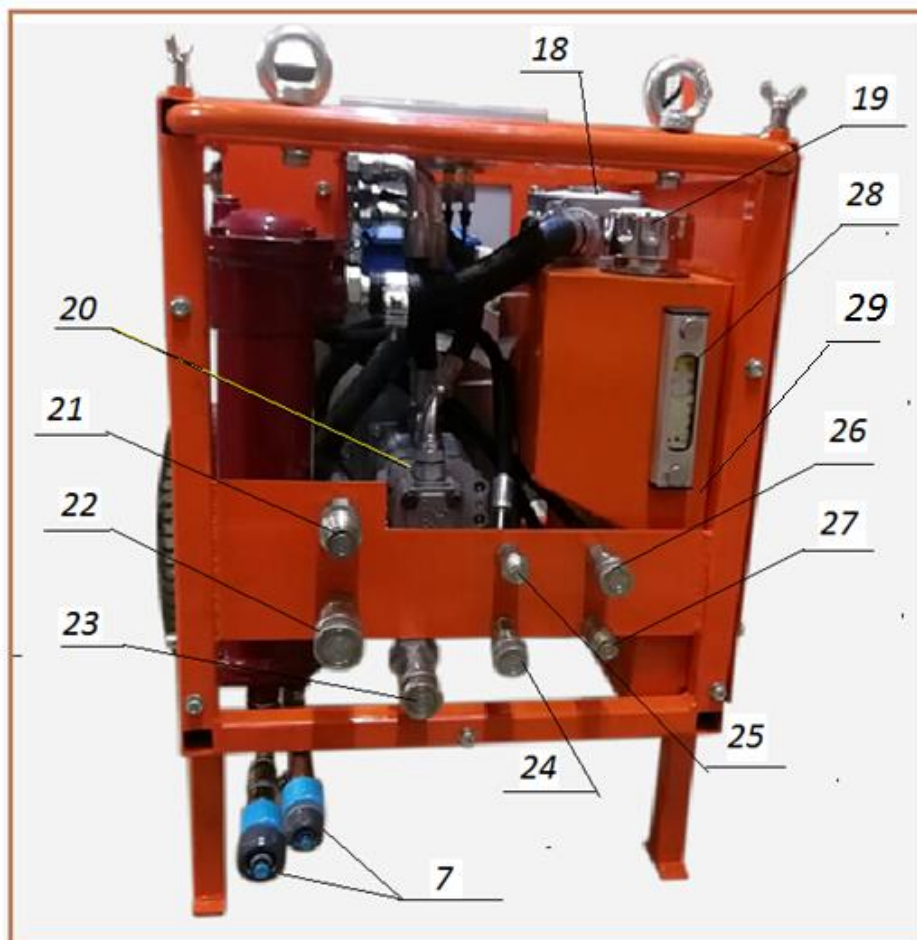


- 11.Рукоятка подключения насоса главного контура (14 л/мин)
- 12.Рукоятка подключения насоса главного контура (30 л/мин)
- 13.Рукоятка дросселя 2-го контура управления
- 14.Рукоятка дросселя 1-го контура управления
- 15.Блок переключателей



*Рис.1.2. Конструкция маслостанции «DUS PP 45-18-M»*

16. Манометр главного контура
17. Манометр контура управления
18. Масляный фильтр
19. Заливная горловина масла



*Рис.1.3. Конструкция маслостанции «DUS PP 45-18-M»*

- 20. Гидронасос
- 21. БРС напорной магистрали главного контура
- 22. БРС обратной магистрали главного контура
- 23. БРС сливной магистрали гидроинатора канатной машины
- 24. БРС обратной магистрали 1-го контура управления
- 25. БРС напорной магистрали 1-го контура управления
- 26. БРС обратной магистрали 2-го контура управления
- 27. БРС напорной магистрали 2-го контура управления
- 28. Индикатор температуры и уровня масла
- 29. Масляный бак



**Далее обозначения : PP 45-18/PP 45-18M**

Машина оснащена трехконтурным шестеренным насосом (п.11) / (п.21), установленном на валу трехфазного асинхронного электродвигателя (п.6) / (п.3) мощностью 18,5 [кВт].

Благодаря такой компоновке осуществляется одновременная работа главного контура и контура управления.

Главный контур предназначен для привода в движение алмазного инструмента (алмазного диска, алмазного каната).

Контур управления – для привода:

- на канатных машинах – механизма натяжения каната;
- на дисковых стенорезных машинах – механизмов заглубления диска и перемещения каретки.

Устройство распределительного блока главного контура (п.17) / (п.13,14) позволяет подключать к гидравлическим магистралям отдельно один насос производительностью 30 [л/мин] с давлением 250 [бар], или один насос производительностью 14 [л/мин] с давлением 250 [бар], или одновременно два насоса с суммарной производительностью 44 [л/мин] с давлением 160 [бар].

Подключение гидравлических шлангов осуществляется при помощи БРС прямого потока, обратного потока и утечной линии гидромотора (п.8). / (п.21,22,23)

Распределительный блок контура управления предназначен для подключения насоса производительностью от 0 до 6 [л/мин] с давлением от 0 до 60 [бар] к двум однотипным магистралям исполнительных механизмов дисковых стенорезных и канатных машин.

Для управления механизмом натяжения каната (при работе с канатной машиной) используется одна магистраль.

При применении дисковой стенорезной машины – две магистрали.

Подключение – при помощи БРС прямого и обратного потока (п.9). / (п.24,25,26,27)

Устройство распределительного блока контура управления позволяет осуществлять управление исполнительных механизмов стенорезной машины как по отдельности, так и одновременно.



**При одновременном подключении двух контуров управления быстроедействие исполнительных механизмов снижается.**

Контроль давления в главном контуре и контуре управления осуществляется при помощи манометров (п.18).



Машина оборудована масляным баком емкостью 21 литр (п.12)./15 литров (поз.29)

На баке смонтированы:

- уровень масла совмещенный с термометром (п.13),/ (п.28)
- заливная горловина с крышкой (п.14)./ (п.19)
- масляный фильтр в защитном корпусе (п.15),/(п.18)
- сапун (п.16).

Заливная горловина снабжена сетчатым фильтром грубой очистки.

Для охлаждения масла в процессе работы маслостанция оборудована теплообменником (п.3)./(п.6) Подключение шлангов подачи и отвода воды осуществляется через штуцера прямого и обратного потока (п.7).

На штуцере прямого потока установлен кран для регулирования количества воды, подаваемой в систему охлаждения.

Управление включением и отключением электродвигателя осуществляется с пульта, расположенного на блоке выключателей.

Основным несущим элементом конструкции является сварная рама (каркас - п.4),/(п.2) установленная на четырех /двух колесах. Передняя ось – два поворотных колеса (п.2), задняя – два пневматических колеса диаметром 380 мм (п.1).

Транспортные проушины для подъема при помощи крана смонтированы на электродвигателе. / Для РР 45-18 м на каркасе маслостанции

**Технические характеристики маслостанции**

Таблица 1

№ п/п	Показатели	Характеристики
	<b>Электрика</b>	
1.	Тип привода	Электродвигатель трехфазный с воздушным охлаждением АИР 160 М2У2
1.1.	Напряжение питания	380/400 [В] / 50 [Гц]
1.2.	Мощность	18,5 [кВт]
1.3.	Потребляемый ток	35 [А]
1.4.	Частота вращения вала	2920 [об/мин]
1.5.	Вес	130 [кг]
1.6.	Защита	Автомат-выключатель, тепловое реле в блоке управления, кнопка аварийной остановки
1.7.	Сетевой разъем	Вилка кабельная (вилка для монтажа на поверхность), 63 [А], IP44, 3Р+N+E
	<b>Гидравлика</b>	
2.	Гидронасос	Трехконтурный шестеренный
2.1.	1-й главный контур	30 [л/мин] при давлении 250 [бар]
2.2.	2-й главный контур	14 [л/мин] при давлении 250 [бар]
2.3.	1+2-й главный контур	44 [л/мин] при давлении 160 [бар]
2.4.	Контур управления	6 [л/мин] бесступенчато при давлении 0-60 [бар]
2.5.	Объем масла в баке РР 45-18	21 [л]
	Объем масла в баке РР 45-18 М	15 [л]
2.6.	Температура масла*	Рабочий диапазон +30[°С] +50[°С] Максимальная +65[°С]
2.7.	Охладитель гидравлического масла	Теплообменник «масло-вода», штуцера «елочка» - 5/8"(16 мм), водяной кран, Максимальное давление в системе охлаждения – 5 [бар]



2.6.	Спецификация гидравлического масла	Синтетическое эфирное масло, класс вязкости по ISO - VG – 32/46
3.	Гидравлические соединения	Быстроразъемные соединения (БРС)
3.1.	Главный контур	Ниппель для прямого потока -1; Розетка для обратного потока -1; Розетка для утечного масла -1
3.2.	Контур управления	Ниппель для прямого потока 2; Розетка для обратного потока -2

№ п/п		Показатели	Характеристики
4.	<b>Габаритно-весовые характеристики</b>		
4.1.	Размеры РР 45-18 (ДхШхВ), мм	890х770х1270	
	Размеры РР 45-18-М (ДхШхВ), мм	1070х500х600	
4.2.	Вес, кг РР 45-18	230,0	
	Вес, кг РР 45-18-М	190,0	
4.3.	Давление в колесах, бар	1,8 – 2,0	
5.	<b>Условия эксплуатации</b>		
5.1.	Температура окружающей среды	0[°C] +45[°C]	
5.2.	Максимальная высота над уровнем моря, м	1000,0	
5.3.	Максимальная относительная влажность	До 100 [%] при температуре окружающей среды +25°C	
6.	<b>Срок эксплуатации</b>		
6.1.	За рабочую смену, [час].	8,0	
6.2.	Дней в неделю	5,0	
6.3.	Срок эксплуатации, [лет]	10,0	
6.4.	Гарантийный срок эксплуатации, [месяц]	12,0	



**\*При температуре в системе выше +40°C – уменьшите нагрузку  
(давление) в главном контуре**

**Комплект поставки***Таблица 2*

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Количество</b>
1.	Маслостанция	1 шт.
2.	Кабель питания 5х6 <sup>2</sup> - 10м	1шт.
3.	Комплект шлангов для привода вращения диска и привода в движение каната, 10 м, 3 шт.	1 комплект
4.	Комплект шлангов для привода в движение гидромоторов контура управления, 10 м, 4 шт.	1 комплект
5.	Инструкция по эксплуатации	1 шт.
6.	Паспорт	1шт.
7.	Каталог запасных частей	1 шт.





### 3. Порядок подготовки и применения маслостанции

#### 3.1. Подключение гидравлических шлангов

В зависимости от применяемого оборудования подключение рукавов высокого давления осуществляется по схемам на рис.2 и 3.

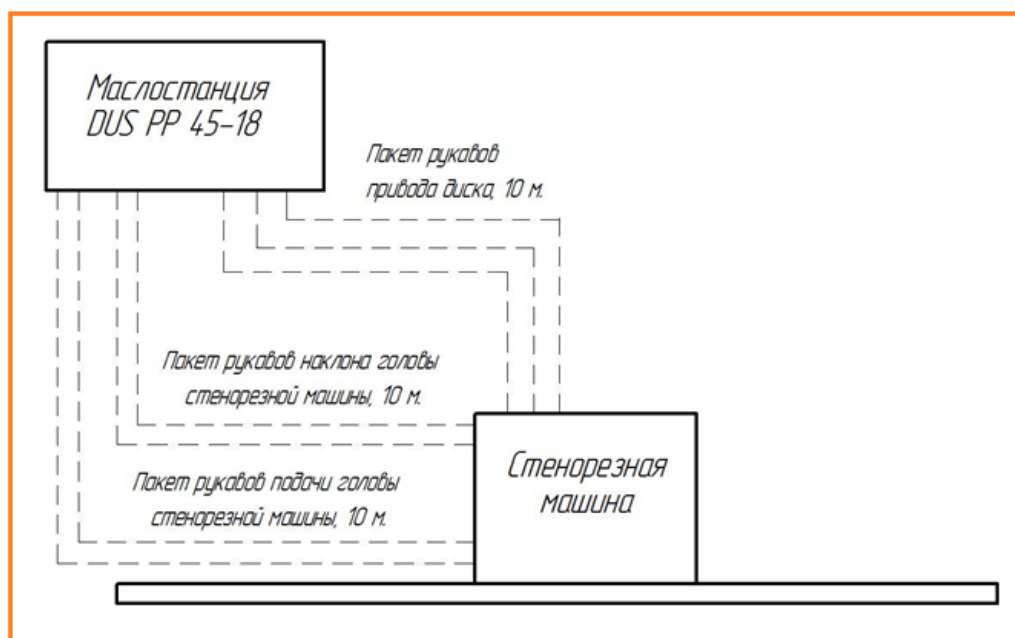


Рис. 2. Подключение маслостанции к гидравлической дисковой стенорезной машине

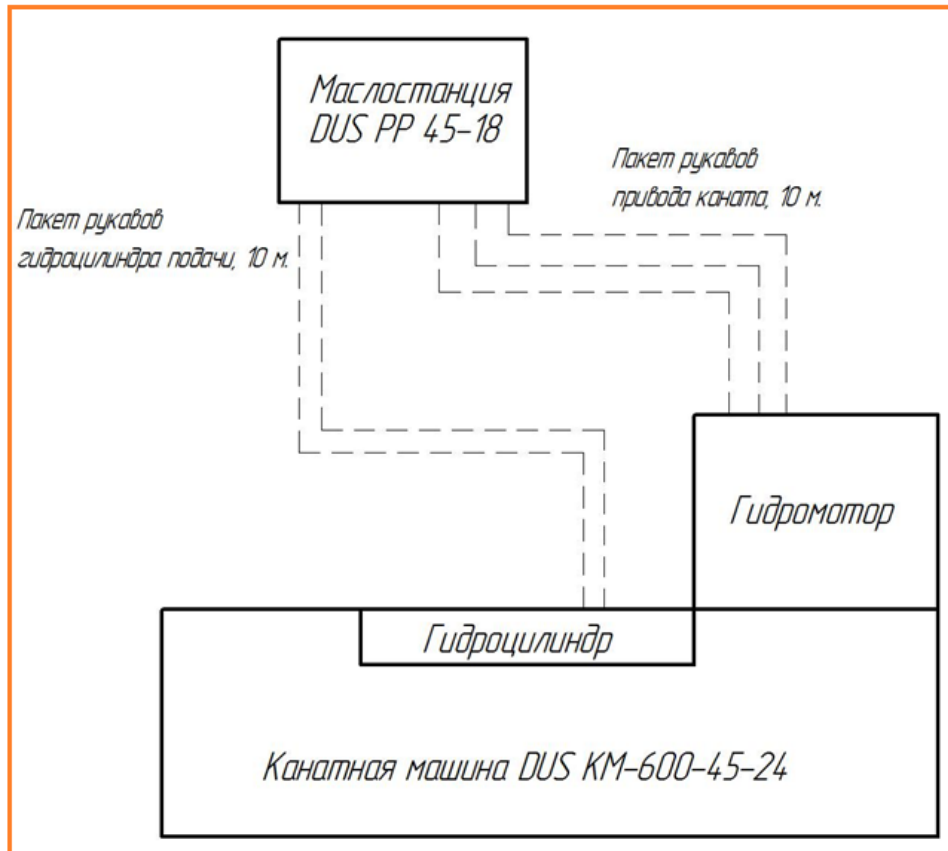


Рис. 3. Подключение маслостанции к гидравлической канатной машине

**Последовательность подключения РВД (гидравлических шлангов):**

1. Убедитесь в том, что все источники электроэнергии отключены от маслостанции и применяемого оборудования.
2. Убедитесь в том, что маслостанция и применяемое оборудование надежно и устойчиво закреплено на поверхности.
3. Проверьте правильность установки применяемого оборудования относительно намеченного реза.
4. Проверьте устойчивость и надежность крепления отрезаемого блока.
5. Проверьте условия безопасной работы на площадке.
6. Подсоедините БРС шлангов к БРС применяемого оборудования.
7. Проложите шланги от применяемого оборудования к маслостанции.  
**Избегайте перегибов! При прокладке по камням, металлическим предметам с острыми углами, используйте деревянные подкладки.**



8. Подсоедините БРС шлангов к БРС маслостанции.
9. Подсоедините напорную магистраль водяного охлаждения ( шланг д.у. 15 мм ) – в комплектацию маслостанции – не входит) к штуцеру напорной магистрали теплообменника (с краном).
10. Подсоедините штуцер теплообменника сливной магистрали к шлангу.
11. Смонтируйте систему охлаждения применяемого оборудования и разрезаемого материала в соответствии с Инструкцией на применяемое оборудование.
12. Подайте воду и проверьте работоспособность системы охлаждения.  
**Нормальное рабочее давление 2,0 бар при расходе 5-7 литров в мин.**
13. Проверьте надежность соединения разъемов в смонтированной гидравлической системе.

### 3.2. Подключение к электросети.

#### *Подключение РР 45-18*

- 3.2.1. Проверьте наличие и качество напряжение в стационарном щите точки подключения у ответственного лица на строительной площадке – **380 в, автомат не ниже 80А, наличие контура заземления, электрическая розетка 63А, 3Р+РЕ+N.**
- 3.2.2. Подключите разъем кабеля питания (розетка) к разъему маслостанции (вилка).
- 3.2.3. Проверьте, что выключатель – в положении «0», кнопка аварийного останова – в верхнем положении.
- 3.2.4. Подключите разъем кабеля питания (вилка) к разъему электрического щита (розетка).
- 3.2.5. При наличии напряжения – на блоке управления загорится сигнальная зеленая лампа.
- 3.2.6. **Включите на несколько секунд выключатель в положение «звезда» в произвольном направлении (например, - влево) и переведите его обратно в положение «0». Убедитесь, что вал электродвигателя (вентилятор) вращается в направлении, указанном на стрелке.**
- 3.2.7. **Если вал электродвигателя вращается в противоположном направлении, - последующие включения выключателя осуществлять в противоположном направлении (в данном примере – вправо).**



**Применение маслостанции в комплекте с канатной машиной в соответствии с разделом 5.1 Инструкции по эксплуатации.**

**Применение маслостанции в комплекте с канатной машиной в соответствии с разделом 5.2 Инструкции по эксплуатации.**

### ***Подключение к сети маслостанции РР 45-18 М***

#### ***Порядок работы***

**1. Проверить, что все элементы блока находятся в выключенном положении:**

- переключатель «1-0-2» в положении «0»
- кнопка-грибок «Аварийный останов» - верхнем положении:

**Проверить работоспособность элементов блока:**

- переключатель последовательно установить в положение «1», «0», «2», после чего вернуть в положение «0»

- нажать кнопку «Аварийный останов», она должна зафиксироваться в нижнем положении, Поворотом головки кнопки перевести ее в исходное положение

- Последовательно проверить кнопки «Пуск» и «Стоп» нажатием на них и отпусканием. Кнопки должны после отпускания возвращаться в исходное положение.

***Внимание! При неисправности любого из элементов блока переключателей подключение к электросети ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!***

**2. Подключить электроразъем через кабель питания к электрощиту 380 в.**

***Внимание! Электрощит должен быть рассчитан для подключения электроустановок мощностью не менее 25 квт и защищен автоматическим выключателем с номиналом не менее 80А.***

При правильном подключении к сети загорится зеленая лампа «Сеть»

**3. Перевести рукоятку переключателя «1-0-2» в положение «1». Если загорится зеленая лампа «Пуск», можно продолжать работу по запуску**



станции. Для этого нажмите кнопку зеленого цвета «Пуск».

Включится электродвигатель.

**Внимание!** Если при переводе рукоятки переключателя в положение «1» загорится желтая лампа «Проверить питание», последовательно перевести рукоятку в положение «0», «2». Желтая лампа должна погаснуть, загорится зеленая лампа «Пуск». Нажмите кнопку зеленого цвета «Пуск», запустится электродвигатель. Остановку электродвигателя осуществлять нажатием кнопки красного цвета «СТОП». В случае экстренной ситуации – применяйте кнопку «Аварийный останов»

**Внимание!** Если при переводе рукоятки переключателя в положение «2» продолжает гореть желтая лампа «Проверить питание», дальнейшая работа **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

**Отключить кабель питания от распределительного щита.**

**К устранению неисправности допускается только квалифицированный электрик!**

#### **4. Меры безопасности**

Маслостанция «РР 45-18 /РР 45-18 М» является частично завершенной машиной, предназначена для работы в комплекте с оборудованием для алмазной резки и сверления, снабженным гидравлическим приводом.

Спроектирована и изготовлена в соответствии с требованиями по безопасности машин и оборудования ГОСТ Р 54122-2010, ГОСТ ИЕС 60204-1-2012, ТР ТС 010/2011 и директивы ЕС 2006/42/EG и со всеми обязательными предписаниями и правилами техники безопасности. Она соответствует современному уровню техники и требованиям единообразия ТР ТС и ЕС.

Тем не менее, при ее эксплуатации может возникнуть опасность для персонала или имущества, если эксплуатация производится ненадлежащим образом или используется не по назначению. Поэтому руководитель работ обязан обеспечить, чтобы каждый, кто работает на машине, прочитал и понял главу 3 "Общие указания по технике безопасности" данной Инструкции.

Соблюдайте следующие правила техники безопасности, чтобы избежать





возникновения опасности для персонала или имущества.

**Руководитель работ обязан обеспечить:**

- достаточное освещение на объекте выполнения работ;
- общий запрет использования эксплуатирующим персоналом и специалистами наркотических средств и алкоголя;
- применение только подходящего для конкретного материала и оборудования исправный инструмент;
- всесторонние знания и умения у эксплуатирующего и обслуживающего персонала по оказанию первой помощи, информирования о пожаре и ликвидации пожара;
- исправность оборудования и инструмента;
- контроль полноты и качества выполнения работ;
- контроль чистоты рабочего места на машине и в зоне выполнения работ;
- контроль применения машины по прямому назначению, правил ее эксплуатации и соблюдения предписаний по технике безопасности;
- доступность для персонала настоящей Инструкции;
- изучение настоящей Инструкции персоналом, назначенным для управления, чистки, обслуживания и вывода из эксплуатации оборудования и инструмента
- проведение со специалистами и эксплуатирующим персоналом регулярного инструктажа под роспись в журнале об особенностях выполнения работ на конкретной площадке в дополнение к руководству и действующих предписаниях по технике безопасности.
- Инструкцию по эксплуатации постоянно держать в зоне выполнения работ в доступном месте!
- соблюдать действующие законодательные и прочие обязательные для исполнения положения, применяемые при выполнении общестроительных работ в качестве дополнения к Инструкции по эксплуатации по предотвращению несчастных случаев и защите окружающей среды!
- в зависимости от условий выполнения работ (работы в зоне дорожного движения, на железных дорогах, на аэродромах, причалах и других особых условий) руководитель работ должен дополнять Инструкцию положениями, применительно к конкретным условиям обстановки.
- руководитель работ обязан осуществлять инструктаж персонала, работающего на машине, с учетом обстановки в зоне выполнения работ, дополнять Инструкцию по эксплуатации указаниями, включая обязанности надзора и сообщения с учетом особенностей производства, например, в отношении организации труда, трудовых процессов, используемого персонала.



- персонал (оператор машины и его помощник), которому поручена эксплуатация машины, перед началом работы должен изучить Инструкцию по эксплуатации, особенно, главу с указаниями по безопасности.
- периодичность контроля персонала с точки зрения соблюдения техники безопасности и выполнении правил эксплуатации машины устанавливается Организатором работ и осуществляется Руководителем работ.
- персоналу запрещается работать с непокрытой головой, без строительной каски, носить свободную одежду или украшения, включая кольца. Имеется опасность травматизма, например, в результате зацепления или втягивания.
- при выполнении работ с применением стенорезной дисковой или канатной машины пользоваться средствами личной защиты (защитные очки, наушники, специальная обувь, соответствующая спецодежда). Соблюдать предписания по предотвращению несчастных случаев!
- устанавливать ограждения в зоне выполнения работ по резке. Не допускать в зону выполнения работ посторонних лиц. Вывешивать предупреждающие знаки о проведении работ, связанных с опасностью.
- к эксплуатации не допускаются лица, не достигшие по возрасту 18 лет, находящиеся в неадекватном состоянии (алкогольное или наркотическое опьянение, под воздействием стресса), не способные выполнять работы по состоянию здоровья.
- в случае появления неисправностей оборудования или режущего инструмента в ходе эксплуатации, имеющих значение для безопасности, немедленно остановить машину, отключить электропитание и сообщить об этом руководителю работ.

Все работы по обслуживанию и ремонту проводить только в оборудованном, отапливаемом помещении (мастерской), отвечающем Правилам противопожарной и электробезопасности.

## **5. Хранение и транспортировка**

*Под длительным хранением понимается вывод машины из эксплуатации на срок более 30 суток.*

*Хранение элементов должно осуществляться в сухом, отапливаемом помещении укрытой от попадания пыли и влаги.*



- провести мероприятия в рамках проведения ежедневного ТО;
- проверить состояние подшипников – ролики должны вращаться свободно, без хрустов и заеданий, подтека смазки быть не должно;
- проверить состояние и крепление всех узлов и резьбовых соединений;
- слить и продуть все магистрали водяного охлаждения;
- укрыть машину от пыли и влаги.

Транспортировка маслостанции от места хранения на объект выполнения работ и обратно может осуществляться любым транспортом соответствующей грузоподъемности в частично разобранном виде.

#### ***Условия безопасной транспортировки***

- закрепить, зафиксировать все элементы от самопроизвольных перемещений;
- обеспечить от повреждений и деформаций электрический кабель маслостанции и гидравлические шланги;

После выгрузки машины из транспортного средства и перемещения к месту проведения работ, провести окончательную сборку, выполнить мероприятия в рамках ежедневного ТО и проверить ее работоспособность.

**Транспортировку на большие расстояния (междугородные перевозки) проводить только в жесткой упаковке (клетке) на поддоне.**

### **6. Гарантийные обязательства**

1. Рекламации должны предъявляться в письменном виде, немедленно после получения машины. Если устройство, на которое заявлена рекламация, пущено в эксплуатацию, и на нем работают, то оно считается прошедшим приемку. О скрытых дефектах следует сообщать незамедлительно по их выявлении в письменном виде.

2. Мы гарантируем работоспособность приобретенной Вами «Гидравлической маслостанции РР 45-18» в течение 12 месяцев, при условии строгого выполнения Инструкции по эксплуатации. Отсчет этого периода начинается с даты получения устройства покупателем, - дата заполнения Гарантийного талона.



3. В случае оправданной рекламации, мы можем по Вашему выбору сделать устройство пригодным к использованию и/или, при условии возврата нам этого устройства, предпринять поставку другого устройства взамен. Замененные узлы, либо устройство в целом переходят в нашу собственность.
4. Рекламация предъявляется в письменной форме, с указанием в ней номера изделия, номера счета, товарной накладной, Гарантийного талона и даты их составления, при выходе из строя электродвигателя, - дополнительно, - паспорт на электродвигатель.
5. Устранение дефектов происходит: на территории Производителя, в сервис-центрах региональных представительств Производителя. При выполнении ремонтных работ на территории заказчика, последний берет на себя оплату дополнительных расходов за работу сервис-инженера и возможных его помощников. Работы по гарантийному обслуживанию в мастерских третьих лиц требуют получения предварительного на то разрешения со стороны Производителя. Гарантия утрачивается, если ремонтом или усовершенствованием приобретенной машины занялись сам покупатель либо третьи лица, не наделенные полномочиями Производителя.
6. Если замена узлов «Маслостанции» или ее деталей покупателем, или третьими лицами оговорена с нами конкретно, по предъявлению акта дефектации, то признание возможного случая гарантийного обслуживания (ремонта) может иметь место только после возврата нам деталей (узлов), обусловивших подачу рекламации. Изделия и подтверждения их дефектов, возникших по вине Производителя.
7. Претензии на отмену факта купли-продажи, снижение покупной цены или на компенсацию ущерба исключаются, это касается, в особенности, претензий на возмещение убытка по причине прямого, косвенного материального, или денежного ущерба и вторичных потерь.
8. Рекламации исключаются, если комплектация «Маслостанции» незначительно отклоняется в ее исполнении, или при ее эксплуатации технические возможности отличаются от заявленных технических данных (не более 5%).

Гарантия не распространяется на поломки и повреждения, возникшие по следующим причинам:

- а) Неправильный монтаж Изделия при сборке;



- b) Неквалифицированное обслуживание и уход ;
- c) Длительная чрезмерная перегрузка, ведущая к повреждению элементов электрооборудования: тепловых реле, контакторов, кнопок, переключателей, обмоток электродвигателя, электрических разъемов;
- d) Внешние воздействия, например, транспортные повреждения, воздействие непогоды или повреждение от прочих природных явлений;
- e) применение дополнительных узлов либо принадлежностей, несовместимых с конструкцией «Маслостанция».

9. Любой алмазный инструмент (канат), вызывающий сомнения в его пригодности, должен быть немедленно удален из устройства!

Для соблюдения Ваших собственных интересов и для гарантии точной оценки качества работы устройства следить за тем, чтобы высота алмазных сегментов не опускалась ниже 20% исходной его величины. При несоблюдении этого правила Вы утрачиваете право на претензию на возможную замену устройства.

10. Гарантийный срок вновь смонтированных узлов истечет не раньше и не позднее, чем общий гарантийный срок для устройства в целом.

11. В остальном действуют общие правила продажи и поставок в соответствии с Законодательством Российской Федерации.

12. Местом решения спорных вопросов и подсудности для обеих сторон является Арбитражный суд города Санкт Петербурга (Российская Федерация).

**Машина изготовлена в соответствии ТУ 28.49.11-006-90841275-2016,**  
и отвечает требованиям к машинам и оборудованию: ГОСТ Р 54122-2010,  
ГОСТ ИЕС 60204-1-2012, ТР ТС 010/2011 и директивы ЕС 2006/42/EG и со  
всеми обязательными предписаниями и правилами техники безопасности.

**Декларация соответствия**

**Код ТН ВЭД ЕАЭС – 8412 29 2009**

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС №**

---





**Дата регистрации декларации о соответствии:** \_\_\_\_\_

Изделие \_\_\_\_\_, артикул \_\_\_\_\_,

Сер.№ \_\_\_\_\_, испытано и признано

пригодным для эксплуатации

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись ответственного лица \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

**М.П.**

**Общество с ограниченной ответственностью «ДУС Санкт-Петербург»**

**(ООО «ДУС СПб»)**

ИНН 7804458964 КПП 780401001

ОГРН 1117847124251

ОКПО 90841275

Юр. / Факт. адрес: 195220, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д.17,  
корп.3, лит. Б

Почтовый адрес: 190000, г. Санкт-Петербург, ВОХ 1247

Тел/факс: +7 (812) 4486552

E-mail: m.petrov@dus.ru; dus@dus.ru

Банковские реквизиты:

р/с 40702810455080001650

в Северо-Западном Банке ОАО «Сбербанк России»

к/с 30101810500000000653

БИК 044030653



Общество с ограниченной ответственностью

**ДУС**

Алмазные технологии, виброплиты, генераторы, электроинструмент,  
гидродемонтаж, сервис, поставка, аренда, обучение персонала

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РЕШЕНИЯ