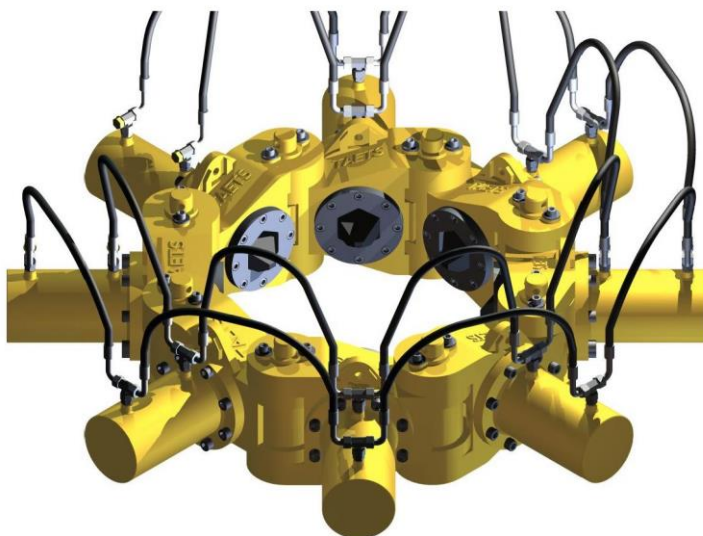




**Гидравлическая насадка на экскаватор для обрубки свай  
модель тип 380**

## **Инструкция по эксплуатации**



## **Описание**

<b><u>Раздел</u></b>	<b><u>Описание</u></b>	<b><u>Стр.</u></b>	
1	Введение	3	
2	Транспортировка, управление и хранение устройства		4
3	Ввод в эксплуатацию	5	
4	Описание устройства	8	
5	Управление устройством	11	
6	Техническое обслуживание	12	
6.1	Общее	12	
6.2	Замена и установка долота	13	
7	Противопоказания	14	
8	Безопасность	15	

## 1 Введение

Гидравлическая насадка Taets тип 380 это устройство приводимое в движение гидравликой для разрушения верхних частей бетонных свай.

Гидравлическая насадка Taets способна разрушать сваи до 1800 мм.в диаметре средней прочности. Гидравлическая насадка состоит из отдельных модулей с фиксированным шагом 380 мм., и половинчатым модулем с шагом 285 мм. По диаметру сваи определяют необходимое количество модулей – максимум 18 шт. Каждый модуль содержит гидравлический цилиндр и долото. Половинчатый модуль не содержит гидравлического цилиндра. Гидравлические цилиндры подсоединяются к экскаватору или маслостанции с правильным давлением и потоком. Долота зажимают сваю оставляя горизонтальные трещины на заданном уровне и затем удаляют бетон. Арматура остаётся не тронутой.

## Техническая информация:

Производитель:

Taets Techniek BV Marineweg 23 2241 TX Wassenaar  
Голландия

Мощность на модуль 600 кН Вес модуля : 212 кг. Ход цилиндра:150 мм. Максимальное давление: 300 Бар.Диапазон свай от 650 до 1800 мм

## 2 Транспортировка и хранение устройства

Гидравлическая насадка должна быть помещена на паллет и использоваться с погрузчиком. Полный вес модуля 212 кг., вес половинчатого модуля 80 кг. Гидравлические соединения должны быть убраны во время транспортировки для предотвращения утечки масла, также необходимо обеспечить, чтобы грязь не попадала в гидравлические цилиндры. Долота должны быть убраны.

Для сохранения товарного вида гидравлическую насадку необходимо хранить в хороших складских условиях:

- Сухая среда (при длительном хранении);
- Смазаны соединения;
- Убраны долота;
- Предотвращено попадание пыли;
- Все части хорошо смазаны.

### 3 Ввод в эксплуатацию

Подготовьте ровную площадку используя необходимое количество модулей подходящей для вашей сваи (см. Таблицу 3.1) Соедините модули пальцами для обеспечения безопасности конструкции. **Убедитесь, что конструкция встала в пазы и прилегает плотно!** Это важно, т.к. в противном случае агрегат будет работать не правильно теряя мощность и нанося меньше повреждений сваям.

Гидравлическая насадка (соединенная цепями крест на крест) должна быть подсоединена к гидравлическому источнику, например экскаватору. Поток должен быть 6-12 литров/мин. на каждый цилиндр. Для эффективной работы поршня необходимо 12 литров/мин. Общее количество необходимого масла, это количество модулей умноженное на 12. Максимальное давление 300 Бар. **Если давление будет превышено, произойдет повреждение гидравлических уплотнений цилиндра!**

После 15 минут работы убедитесь что все долота и болты на месте.

Проверьте все гидравлические фитинги на предмет утечек. **Проверяйте это 2 раза в день! (см. параграф 6.2)**

Таблица 3.1.

Количество модулей	Количество 1/2 модулей	Диаметр сваи (мм)
8	0	657
8	1	753
8	2	847
9	0	784
9	1	878
9	2	972
10	0	910
10	1	1003
10	2	1096
11	0	1034
11	1	1127
11	2	1220
12	0	1158
12	1	1251
12	2	1343
13	0	1282
13	1	1374
13	2	1466
14	0	1405
14	1	1497
14	2	1589
15	0	1528
15	1	1620
15	2	1712
16	0	1650
16	1	1742
16	2	1834
17	0	1773
17	1	1865
18	0	1895

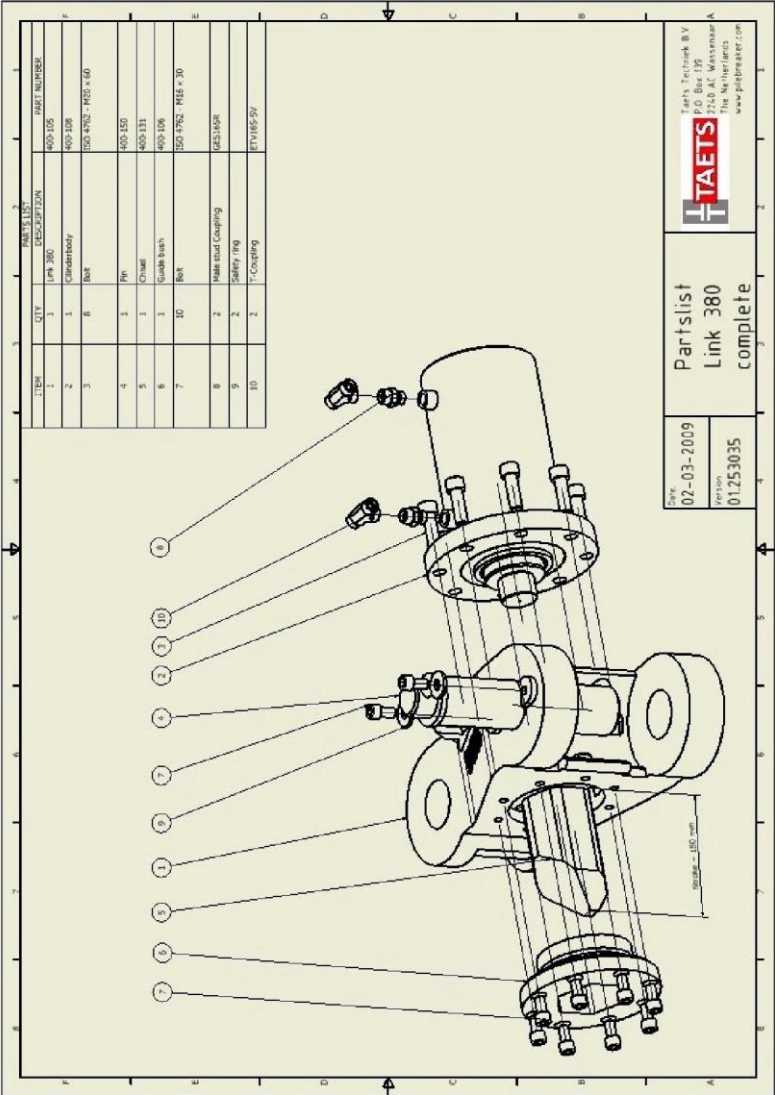
#### 4 Описание устройства

Гидравлическая насадка состоит из отдельных модулей с фиксированным шагом 380 мм., и половинчатым модулем с шагом 285 мм. Каждый модуль содержит гидравлический цилиндр. Гидравлическая подача осуществляется через отдельные шланги к каждому из модулей. Каждый цилиндр содержит долото. Долото проникает в сваю. Устройство должно быть подключено к гидравлическому приводу.

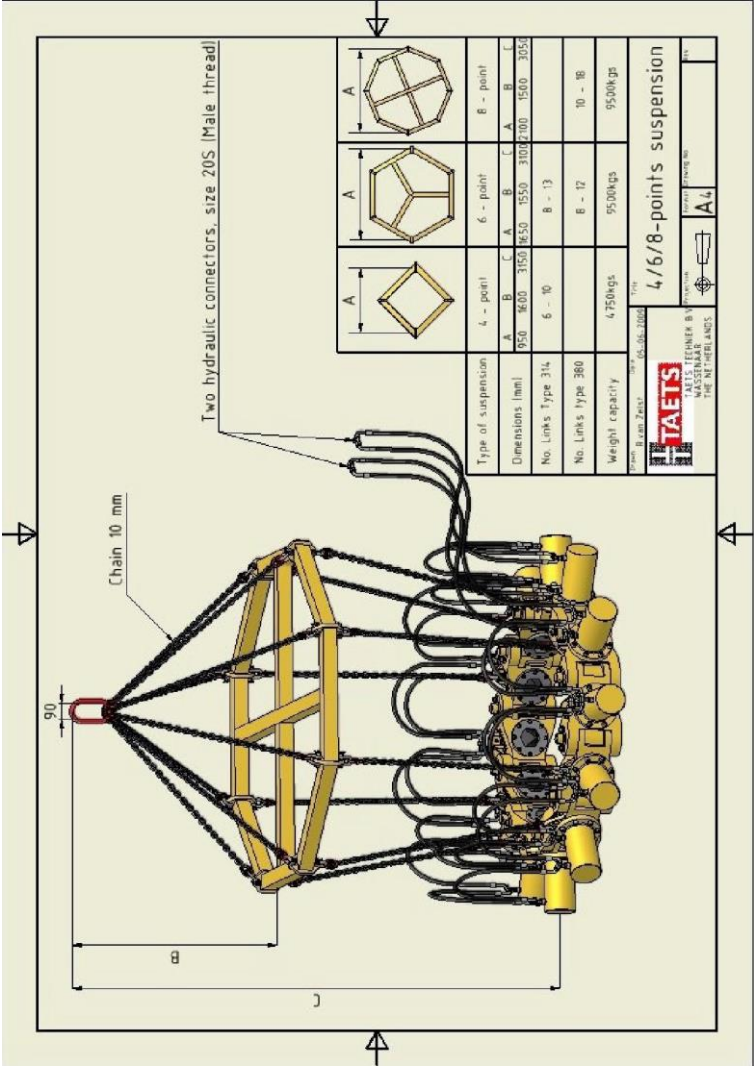
Гидравлическая насадка создана для разрушения круглых свай до 1800 мм..

Гидравлическая насадка не содержит специальных мер безопасности, также уровень шума установки ниже 70 dB (A).

Размеры модуля см. на Рисунке 4.1. Рисунок 4.2 показывает отдельные части модуля.







Type of suspension	4 - point			6 - point			8 - point		
Dimensions (mm)	A	B	C	A	B	C	A	B	C
No. Links Type 314	950	400	3150	1650	1550	3100	2700	1580	3050
No. Links Type 380	6 - 10			8 - 13			10 - 18		
Weight capacity	4750kgs			9500kgs			9500kgs		

TAETS

TAETS TEENIER B.V.

MAKING SENSE OF THE WORLD

THE NETHERLANDS

TYPE

4/6/8-points suspension

PROOF

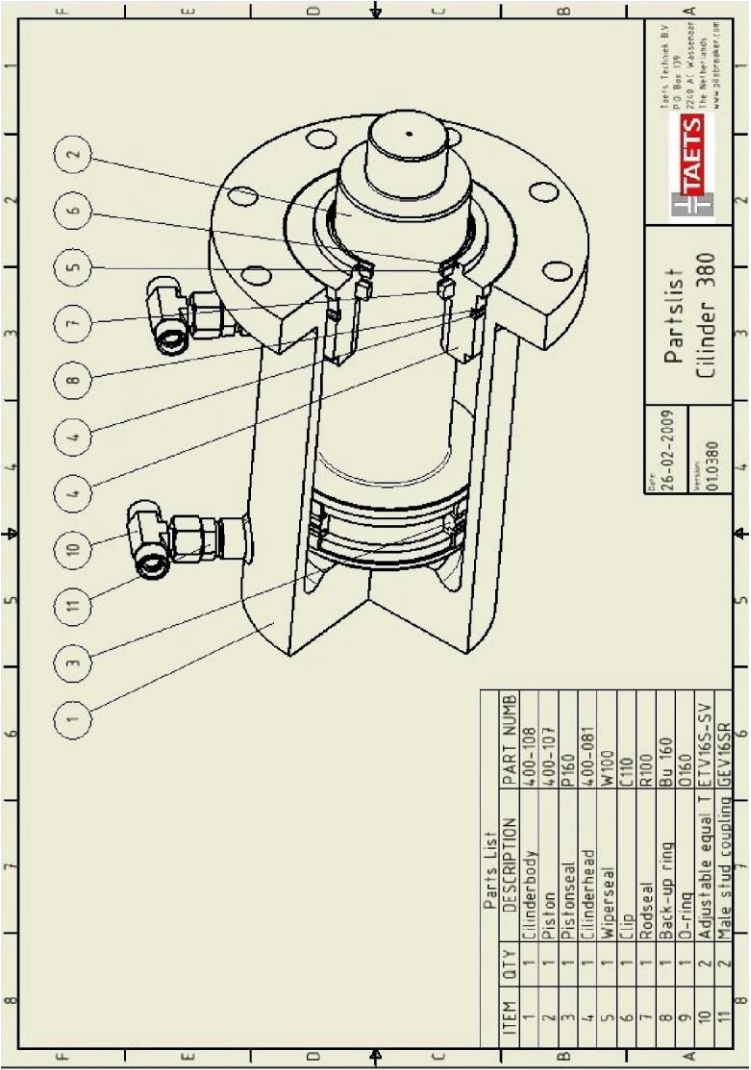
PROOF NO.

TYPE

4/6/8-points suspension

PROOF

PROOF NO.



Parts List			
ITEM	QTY	DESCRIPTION	PART NUMB
1	1	Cylinder body	400-108
2	1	Piston	400-107
3	1	Piston seal	P160
4	1	Piston head	400-081
5	1	Wiper seal	W100
6	1	Clip	C110
7	1	Rod seal	R100
8	1	Back-up ring	Bu 160
9	1	O-ring	O160
10	2	Adjustable equalizer	ETV165-SV
11	2	Male stud coupling	GEV16SR

Date: 26-02-2009

Version: 010380

Parts List

Cylinder 380

Drawn by: J. J. J. J.

Checked by: J. J. J. J.

Approved by: J. J. J. J.

www.2dprinting.com

## **5. Управление устройством**

**Перед использованием устройства убедитесь в том, что оно надёжно закреплено на экскаваторе.**

Для достижения наилучших результатов расстояния между каждым разрушением должно быть около 250 мм. Для достижения чистого разрушения на предельном уровне, убедитесь, что высота около 250 мм до последнего «укуса». После дробления, старый бетон может быть вытаскен из свай, сохраняя долото расширенным и поднимая всю установку от свай.

**Для достижения наилучших результатов, все зубила должны проникать в бетон между арматурными стержнями.**

При дроблении негабаритных свай, могут быть использованы половинчатые модули (шаг 285)

**При разрушении свай, выполните следующие меры безопасности:**

**- Безопасная обувь и очки;**

**Держитесь на безопасном расстоянии от устройства**

**Подключение насадки к экскаватору.**

Насадки Таец должны использоваться с экскаваторами соответствующей массы. Допустимой массой является:

- до 8 модулей ТИП 380 - 20 тонн
- 8-15 модулей ТИП 380 - не менее 25 тонн
- более 15 модулей тип 380 - не менее 30 тонн

При креплении к экскаватору допускается зацепление насадки за:

- крюк, приваренный к ковшу
- зубец ковша экскаватора
- палец крепления ковша экскаватора

Аттестация крепёжного узла не требуется.

После фиксации цепного подвеса, присоедините шланги насадки к гидравлической системе экскаватора. Присоединение допускается производить только при заглушенном экскаваторе.

Входе работ необходимо визуально контролировать отсутствие повреждений цепной системы подвеса и шлангов.

## **6. Обслуживание**

### **6.1 Основное**

Для сохранения установки в рабочем состоянии необходимо:

Проверяйте пики минимум 2 раза в день(см.параграф 6.2);

Не превышать давление в 300 Бар

**Может произойти повреждение цилиндра!**

Зона возле поршня должна протираться каждую неделю;

Проверить цельность конструкции перед работой;

Расстояние между долотом и направляющей втулки не должно превышать 3 мм (1/8 дюйма);

**Может произойти повреждение поршня!**

Во время работы проверьте, нет ли утечек масла и проведите ремонт незамедлительно;

**Утечки приводят к ненужным загрязнениям окружающей среды.**

### **6.2 Замена и установка долота**

1. Подключите устройство к гидравлическому приводу;
  2. Снимите направляющие втулок (8 болтов M16 x 30);
  3. Расширьте поршень с помощью давления(максимум 300 Бар, 4250 psi).
  4. Используйте тяжелый молот и гаечный ключ (110 мм) для удаления старого долота. Новое долото должно быть нагрето до температуры не менее 80 градусов по Цельсию перед сборкой. Убедитесь, что температура не превышает 140 градусов по Цельсию! Материал будет ослабевать! Для нагрева долота можно использовать горячую плиту и датчик температуры.
  5. Используйте молоток и гаечный ключ (110 мм) для затягивания подогретого долота.
- Снимите напряжение и замените направляющую втулку.

**Используйте динамометрический ключ.**

## **7 Противопоказания**

При демонтаже устройства в нерабочем состоянии, собрать все масло в лоток.

**Протечки вредны для окружающей среды!**

## **8 Безопасность**

**Риск:** Высокое давления гидравлического оборудования, может привести к взрыву шлангов и травмам.

### **Действие**

1. Проверьте правильность шланга и соединений.
2. Машины должны обслуживаться и проверяться своевременно перед использованием.
3. Очки рекомендуются для использования.

**Риск:** Отказ механизмов экскаватора.

### **Действие**

1. Проверять все цепи и механизмы регулярно.
2. Убедиться в безопасности в рабочей зоне.